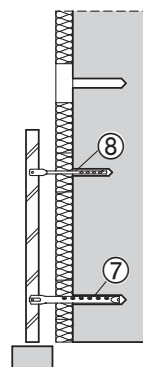
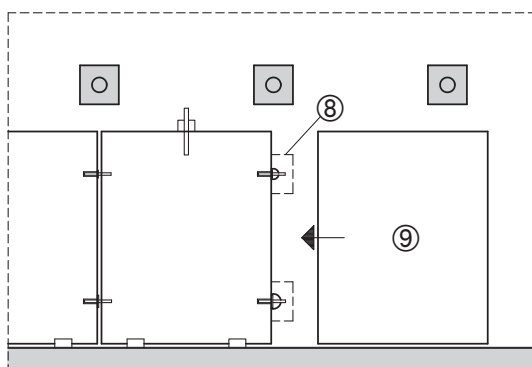
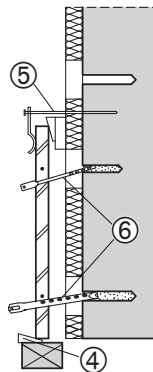
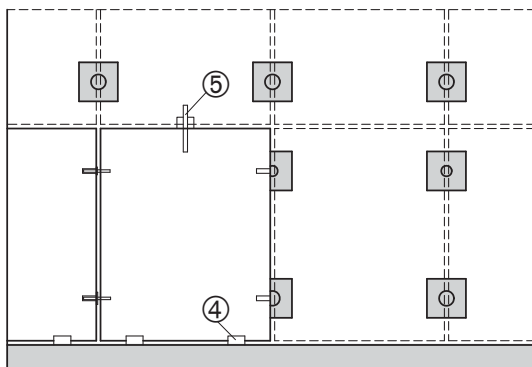
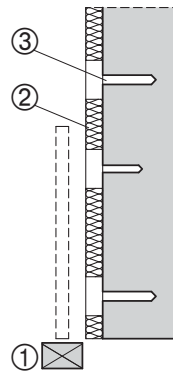
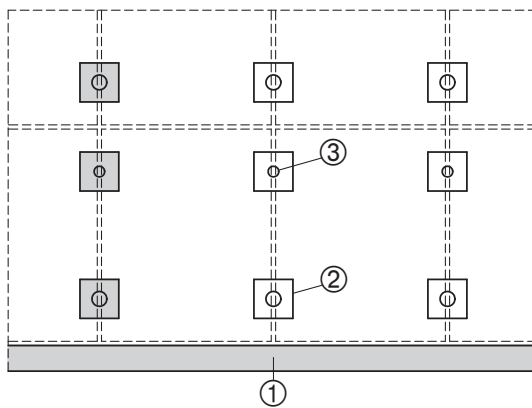


Die Ausführungen von Fassadenbekleidungen aus Natursteinplatten setzen eine fachgerechte Planung voraus. Jede Platte wird im Regelfall an vier Punkten befestigt. Die Anker müssen im tragfähigen Untergrund (Beton oder Mauerwerk) ausreichend tief (entspr. Produktinformation

Technik FS) befestigt werden. Beim Befestigen an tragenden Bauteilen dürfen deren Querschnitte nicht unzulässig geschwächt werden.

Um einer Durchbiegung der Anker entgegen zu wirken, sind die Anker bei großen Auskragungen mit einer Überhöhung einzubauen.

HALFEN Einmörtelanker UMA / UHA



Montageablauf:

- ① Auf geforderter Höhe ein Montagegerüst ausrichten, welches die erste Plattenreihe unterstützt.
- ② Entfernen der Wärmedämmung für das Bohrloch des Einmörtelankers (für Schritt ⑧ aufbewahren).
- ③ Bohren des Loches und Entfernen des Bohrstaubes aus dem Bohrloch. Bohrloch mit Wasser anfeuchten.
- ④ Den Naturstein mit Hilfe eines Keils optimal auf die gewünschte Höhe ausrichten.
- ⑤ Oberen Plattenrand ausrichten und auf gewünschten Abstand verkeilen.
- ⑥ Bohrlöcher mit Zementmörtel der Mörtelgruppe III vollräumig auffüllen.
- ⑦ Einmörtelanker in das Bohrloch einsetzen und ausrichten. Ankerdorn in die mit Zementmörtel gefüllten Dornlöcher im Naturstein einschieben.
- ⑧ Zementmörtel im Bohrloch nachverdichten und die unter ② entfernte Wärmedämmung wieder einsetzen.
- ⑨ Seitlich die nächste Natursteinplatte einschieben.

Weitere Ausführungsdetails sind in DIN 18516, Teil 3 enthalten.

Halfen GmbH

Liebigstr. 14 · 40764 Langenfeld · GERMANY
 ☎ +49 - (0)2173 / 970-0
 📠 +49 - (0)2173 / 970 123
 E-Mail: info@halfen.com
 www.halfen.com

Das Qualitätsmanagementsystem von Halfen GmbH ist für die Standorte in Deutschland, in der Schweiz und in Polen zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2000**, Zertifikat-Nr. QS-281 HH.

The Quality Management System of Halfen GmbH is certified for the locations in Germany, Switzerland and Poland according to **DIN EN ISO 9001:2000**, Certificate No. QS-281 HH.



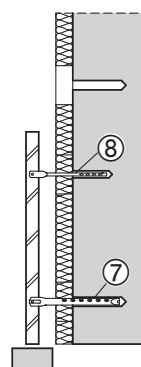
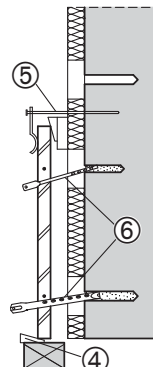
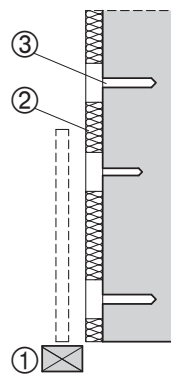
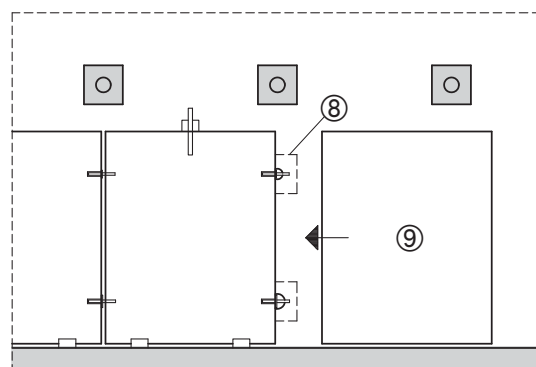
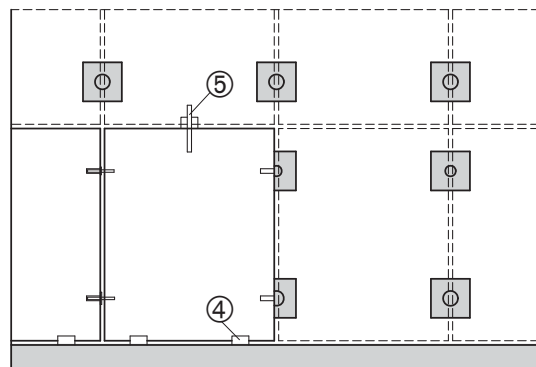
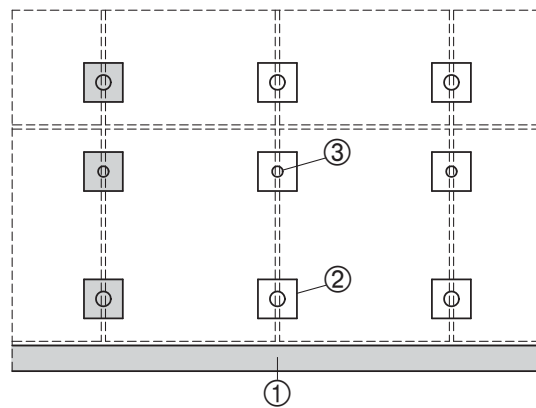
For carrying out natural stone façade claddings a professional engineering is required. Normally each cladding panel is fixed at 4 points.

The Grout-in Anchors must be attached to a firm substrate (masonry or concrete) and the required anchoring depth must

(see Product Information Technical FS). If the anchors are fixed to load bearing components, make sure that they are not more weakened than admissible.

In cases of huge cavities the anchors should be fixed into the substrate with inflate to avoid deflection.

HALFEN Grout-in Anchors UMA / UHA



Installation procedure:

- ① Align an adjustable scaffolding at the appropriate height in order to support the bottom row of panels.
- ② Cut out the thermal insulation in the bore hole area for the anchor (to keep for step ⑧)
- ③ After drilling the hole, remove the drill dust out of the hole completely. Moisten the drill hole with water.
- ④ By using a wedge, level the stone panel to the specified position.
- ⑤ Level out the top edge of the panel and wedge it to the required spacing.
- ⑥ Fill the anchor holes with cement mortar and compact it.
- ⑦ Push the anchor into the cement mortar and align it. Then insert the anchor pin into the cement mortar filled pinholes of the panel.
- ⑧ Compact the cement mortar in the bore hole and insert the thermal insulation which was removed in step ②.
- ⑨ Install the next panel by sliding it sideways.

For further application details, refer to construction regulations such as DIN 18516, part 3.

Halfen GmbH

Liebigstr. 14 · 40764 Langenfeld · GERMANY
 ☎ +49 - (0)2173 / 970-0
 📠 +49 - (0)2173 / 970 123
 E-Mail: info@halfen.com
 www.halfen.com

Das Qualitätsmanagementsystem von Halfen GmbH ist für die Standorte in Deutschland, in der Schweiz und in Polen zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2000**, Zertifikat-Nr. QS-281 HH.
 The Quality Management System of Halfen GmbH is certified for the locations in Germany, Switzerland and Poland according to **DIN EN ISO 9001:2000**, Certificate No. QS-281 HH.

