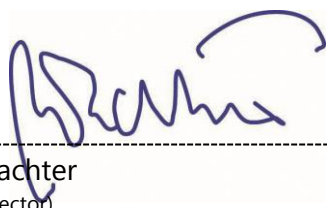


1.	Jedinečný identifikační kód typu výrobku	HALFEN Botka sloupů HCC
2.	Číslo typu, šarže nebo série nebo jiný identifikační znak stavebního výrobku podle článku 11, odstavec 4	Označení výrobce: H Typové značení a typ produktu: viz etiketa na botce sloupů
3.	Výrobem zamýšlený účel použití nebo účely použití stavebního výrobku podle použitelné harmonizované technické specifikace:	
	Všeobecný typ a použití	HALFEN botky sloupů HCC jsou nosné spojovací prvky (montážní díly) určené pro vytváření styků a vetknutí patek železobetonových prefabrikovaných sloupů; kloubové nebo ohybově tuhé konfigurace napojení pomocí šroubového spojení na zabetonované kotevní čepy HALFEN HAB
	Velikosti produktu	Velikosti produktu dle únosnosti, viz Zkušební zpráva k Typové zkoušce Průf.-Nr. 03/30 příloha 2: HCC 16, HCC 20 HCC 24, HCC 30, HCC 39 HCC M30, HCC M36, HCC M39, HCC M45, HCC M52
	Podkladový materiál / pevnost podkladového materiálu	Normální beton pevnostní třídy min. C30/37 podle EN 206-1
	Materiál a oblasti použití	Viz Zkušební zpráva k Typové zkoušce Průf.-Nr. 03/30
	Namáhání	Převážně klidové zatížení taženými a tlakovými normálovými silami N_{Ed}
4.	Název, zapsaný obchodní název nebo zapsaná značka a kontaktní adresa výrobce podle článku 11, odstavec 5	HALFEN GmbH, Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Německo
5.	Případně název a kontaktní adresa zplnomocněného, pověřeného úkoly podle článku 12, odstavec 2	Nehodící
6.	Systém nebo systémy hodnocení a kontroly trvanlivosti vlastností stavebního produktu podle přílohy V	Systém 2+
7.	V případě Prohlášení o vlastnostech týkajícího se stavebního výrobku, který je zahrnut do harmonizované normy	Notifikované pracoviště NB-č. 1672 s ohledem na výrobu provedlo podle systému 2+: . první inspekci závodu a vlastní závodní výrobní kontroly; . průběžnou kontrolu, vyhodnocení a evaluaci vlastní závodní výrobní kontroly a vystavilo následující: . Certifikát ES 1672-CPD-1090-1.00065.SLVHa.2012.002 (Halfen Produkcja, Nowe Skalmierzyce, Polsko). Notifikované pracoviště NB-č. 2499 s ohledem na konstrukční dimenzování provedlo podle systému 2+ . hodnocení potřebných zařízení, odborné kompetence a zdrojů; . hodnocení postupů dimenzování včetně kontrolních postupů a vystavilo: . Certifikát o shodě 2499-CPR-0113070-00-01 (závod Langenfeld, Německo).
8.	V případě Prohlášení o vlastnostech týkajícího se stavebního výrobku, pro který bylo vystaveno Evropské technické hodnocení	Nehodící, viz bod 7
9.	Deklarovaná vlastnost	

Důležité charakteristiky	Vlastnost	Harmonizovaná technická specifikace
Geometrické údaje	Tolerance podle specifikace stavebního dílce a EN 1090-2	EN 1090-1:2009+A1:2011
Svařitelnost	Ukazatel není stanoven	
Lomová houževnatost	27J při -20°C	
Chování za požáru	Třída A1 podle EN 13501-1	
Uvolňování kadmia a jeho sloučenin	Ukazatel není stanoven	
Uvolňování radioaktivního záření	Ukazatel není stanoven	
Trvanlivost	Ukazatel není stanoven	
Únosnost	Dimenzování podle EN 1993-1-1:2005+AC:2009, viz Zkušební zpráva k Typové zkoušce Prüf.-Nr. 03/30. Platí ukazatele stanovené pro Německo.	
Únavová pevnost	Ukazatel není stanoven	
Požární odolnost	Ukazatel není stanoven	
Výroba	Podle specifikace stavebních dílců a EN 1090-2, třída provedení EXC2; svařování podle EN 17660-1	
Pokud byla podle článků 37 nebo 38 použita Specifická technická dokumentace, musí výrobek splňovat tyto požadavky:	Nehodící	
Vlastnosti výrobku podle bodů 1 a 2 odpovídají deklarovaným vlastnostem podle bodu 9.		
10. Vlastnosti výrobku podle bodů 1 a 2 odpovídají deklarovaným vlastnostem podle bodu 9.		

Langenfeld, 30.06.2014

Za výrobce a jménem výrobce


Richard Wachter
(Managing Director)

ppa. Dr.-Ing. Dirk Albartus
(Managing Engineering)